

المشترى والمشتريات
رقم (٣)
تاريخ ١٠/٧/٢٠٠٥

جدول الكميات الخاص بعملية صيانة واصلاح القواطع للجهد المنخفض والمتوسط بفروع الشركة

م	بيان الاعمال	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة	الاجمالي
1	1- صيانة واصلاح واعادة تأهيل لقواطع الجهد المتوسط وتشمل : صيانة الميكانيزم وتغيير التالف صيانة اصلاح اجهزة الفصل والتوصيل وتشغيلها واختبارها اجراء الصيانة لموتور شحن الحركة وتشغيله بشكل سليم تغيير زيت التبريد باخر جديد اجراء الطلاء اللازم لها طلاء الاجهزة الحامله للتيار بالفضة اجراء الاختبارات اللزمه للقاطع وتسليمه يعمل بشكل سليم 2- اعادة تأهيل الخلية وتشمل التالي : رش جميع اجزاء خلايا الموزع واعادة تأهيلها جلفنة جميع الاجزاء المعدنية لخلايا الموزع اجراء الاختبارات اللازمة 3- اعمال اعادة تأهيل دائرة الكنترول تصميم وتنفيذ دائرة التحكم بمشتملاتها علي ان تكون المهمات من الانواع المعتمدة والتي توافق عليها لجنة الاشراف توريد جهاز وقاية لخلايا الدخول من الماركات العالمية توريد عدادات الجهد وعدادات التيار ومحولات التغذية والمكثفات وسخانات الحماية	٣٤	7 خلايا		
2	صيانة قاطع تيار كهربى acb ماركة app قدرة 3000 امبير	عدد	1		
3	صيانة قاطع تيار كهربى acb ماركة app قدرة 1600 امبير	عدد	3		
4	صيانة قاطع تيار كهربى acb ماركة app قدرة 1250 امبير	عدد	4		
5	صيانة قاطع تيار كهربى acb ماركة app قدرة 2500 امبير	عدد	2		
6	صيانة عربة قاطع جهد منخفض fixed part ماركة app 3000 امبير	عدد	1		
7	صيانة عربة قاطع جهد منخفض fixed part ماركة app 1600 امبير	عدد	3		
8	صيانة عربة قاطع جهد منخفض fixed part ماركة app 1250 امبير	عدد	4		
					الاجمالي :

العليب أو تقبل الجزر

59

نظر
إدريس عمال
٢٠٠٥/١١/٢٨

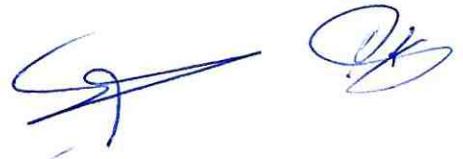
العقود والمشتريات
عملية رقم (٣٠)
جلسة: ١٠/٧/٢٠٢٥

- 2- صيانه وحده الميكانيزم وتغيير جميع الاجزاء الميكانيكيه التالفه
- 3- صيانه واصلاح اجهزه الفصل والتوصيل وتغيير التالف منها
- 4- صيانه موتور الشحن ومراجعه عمله
- 5- عمل نظافه شامله ورفع اى اكسده او كسر عزل من القاطع
- 6- رفع اى اكسده من كبش التوصيل وطلانها بالفضه
- 7- تغيير زيت العزل والتبريد باخر جديد
- 8- رفع اى اكسده من نقاط التلامس الثابته والمتحركه
- 9- جلفنه جميع الاجزاء المعدنيه للقاطع
- 10- رش عربه القاطع واعاده تاهيلها
- 11- طلاء جميع الاجزاء الحامله للتيلر بالفضه
- 12- مراجعه دائره التشغيل الاتوماتيك للقاطع على الوجه المطلوب
- 13- اختبار سرعه فصل وتوصيل القاطع
- 14- اختبار مقاومه نقاط التلامس للقاطع
- 15- اعاده تجميع القاطع واختبار عمله على الوجه المطلوب يدوى واتوماتيك
- 16- عمل نظافه شامله لجميع خلايا الموزع من اى شحومات او اتربه او صدأ
- 17- اعاده رش جميع اجزاء خلايا الموزع واعاده تاهيلها
- 18- جلفنه جميع الاجزاء المعدنيه لخلايا الموزع
- 19- رفع اى اكسده او جنزره من الاجزاء الحامله للتيار وطلانها بالفضه
- 20- التاكيد على تجميع وتثبيت جميع اجزاء الموزع من عوازل واجزاء حامله للتيار
- 21- عمل اختبار العزل الكهربى لكل فازه (جهد 23 ك ف لمده 1 دقيقه)
- 22- اختبار حقن ثانوى لاجهزه القياس قيم
- 23- مراجعه سهوله دخول وخروج القواطع من والى الخلايا
- 24- تصميم وتنفيذ دائره كنترول جديد (بمشتملاتها من سلك ولمبات بيان ومفاتيح ومبينات وخلافه) تعمل على التشغيل اليدوى والاتوماتيك للقواطع والتشغيل لعدادات (الجهد والتيار) الرقميه وتشغيل جهاز الحمايه الجديد على ان تكون المهمات المستخدمه من نوع (App او Schneider او Siemens) او مايمثلها من الماركات الماركات المعتمده عالميا وعلى ان يكون السلك المستخدم من النوع السويدى الشعر الاصلى
- 25- اختبار حقن ثانوى لجهاز الوقايه مع اختبار دائره الفصل للقاطع
- 26- اختبار نسبه تحويل محولات الجهد
- 27- اختبار نسبه تحويل محولات التيار
- 28- توريد وتركيب اجهزه وقايه وعدادات جهد وتيار وسخانات حمايه من الرطوبه لجميع الخلايا

يعتمد ،،،

رئيس قطاع التشغيل والصيانة





الشروط العامة / لعملية اجراء الصيانة للقواطع للجهد المنخفض والجهد المتوسط بمحطات المياه والصرف بفروع الشركة

- 1- تخضع العملية للانحة العقود والمشتريات بالشركة .
- 2- مدة تنفيذ الاعمال (4) شهر تبدأ من اليوم التالي لاختار المقاول بامر الشغل.
- 3- الدفع بعد الانتهاء من اعمال الفحص والاستلام.
- 4- ضروره الالتزام بشروط السلامة والصحة المهنية على ان تكون مسئولية الشركة القائمة بالصيانة دون اي مسئولية على شركة مياه الشرب والصرف الصحي .
- 5- يتم ترسيه العطاء الاكثر ملائمه وفقا للاعتبارات التى تقدرها الشركة على صاحب العطاء فى التقييم النهائى
- 6- الضمان: لمدته سنة من تاريخ محضر الفحص والاستلام على ان يتم تقديم شهاده ضمان عند التسليم .
- 7- الاختبارات : عمل جميع الاختبارات اللازمة لجميع القواطع بحضور لجنة الفحص والاستلام .
- 8- يجب ان تكون جميع المواصفات للمعدات و المكونات و المستلزمات مطابقه للمواصفات القياسيه العالميه و تؤدي جميع وظائفها تحت اقصى ظروف التشغيل لاحمال بصفه مستمره دون تأثير على مستوى الجهد و الذذبته و الحراره و الضغوط و الاهتزازات .
- 9- على المقاول توفير جميع قطع الغيار الاصلية التى سوف يتم تركيبها واعتمادها من جهة لجنة الاشراف قبل بدء تنفيذ الاعمال .
- 10- على المقاول عمل معاينة على الطبيعة منافية للجهالة لجميع المحطات الخاصة بالعملية قبل تقديمه للعرض الفنى والمالى مع وضع كل الاعتبارات اللازمة لتنفيذ البند على اكمل وجه مع اتخاذ جميع اجراءات السلامة والصحة المهنية وتنفيذ الاعمال طبقا للمواصفات الفنية والكود المصرى واتباع تعليمات لجنة الاشراف .
- 11- يتم ارتجاع الاصناف القديمة الى المخازن .

الشروط الخاصة / لعملية اجراء الصيانة للقواطع للجهد المنخفض والجهد المتوسط بمحطات المياه والصرف بفروع الشركة

قواطع الجهد المنخفض

- 1- فك جميع اجزاء القاطع (الميكانيكيه والحامله للتيار)
- 2- صيانته واصلاح وحده الميكانيزم وجميع الاجزاء الميكانيكيه
- 3- عمل نظافه كامله ورفع اى اكسده او كسر عزل من القاطع
- 4- تغيير كل الاجزاء الميكانيكيه والحامله للتيار التالفه
- 5- مراجعه ومعايره نقاط التلامس الثابته والمتحركه
- 6- طلاء نقاط التلامس الثابته بالفضه والمتحركه بالكروم
- 7- رفع اى اكسده من كبش التوصيل وطلانها بالفضه
- 8- رفع اى صدا من شاسيه القاطع واعاده رشه الكترو ستاتيك
- 9- جلفنه جميع الاجزاء المعدنيه للقاطع
- 10- معالجه الاجزاء الحامله للتيار كيمائيا ومن ثم طلاء البارات بالفضه
- 10-معايره وحده الحمايه ومحولات التيار واختبار عملها على الوجه المطلوب
- 11-عمل كل مايلزم لعمل القاطع بالشكل السليم والمطلوب
- 12-اعاده تجميع القاطع واختبار عمله يدوى واتوماتيك
- 13-عمل نظافه شامله ورفع اى اكسده او كسر عزل من العربه
- 14-تغيير كل الاجزاء الميكانيكيه
- 15-جلفنه جميع الاجزاء المعدنيه للعربه
- 16-طلاء البارات النحاسيه بالفضه
- 17-عمل كل مايلزم لعمل العربه بالشكل السليم والمطلوب
- 18-اعاده تجميع العربه واختبار عملها على الوجه المطلوب

خلايا الجهد المتوسط

- 1- فك جميع اجزاء القاطع (الميكانيكيه والحامله للتيار)